

Hersteller-Lackierung (Standard-Datenausgabe)

gespeicherte Fixwerte in €, die bei nicht mutierter Lackmaterial-Berechnungsart zur Anwendung kommen

	Berechnungsart/ Konstante	Rep.Stufe	Rep.-Art	Lackart			
				1 Schicht	2 Schicht		3 Schicht
					Uni	Metallic	MICA Mineral Perleffekt.
BMW / MINI RF - Code 81	nach BMW / Mini - Fläche (QDM) Index 100% + flächenabhängige Variable von 30%	1 2 3 3	L LE / M LE / E LI	Preis in € / QDM			
				0,66 0,88 0,94 0,94	0,66 0,88 0,94 0,94	0,60 0,82 0,87 0,87	0,83 1,05 1,11 1,11
Mercedes-Benz Smart RF - Code 81	nach Mercedes-Benz- Fläche (QDM) Index 100% Konstante für : - angebaut - € 52,15 - abgebaut - € 42,06 - nur Kunststoffteile – € 32,17 - 3-Schicht - € 64,19	II III I-M I-E I-J	L LI LE / M LE / E LE /Inn	Preis in € / QDM			
				1 Schicht 0,63 0,98 1,02 0,94 0,34	2 Schicht 1,00 1,31 1,64 1,24 0,53	3 Schicht 1,23 1,63 1,99 1,63 0,65	Nano 1,14 1,53 1,84 1,53 0,60
OPEL RF - Code 81	nach Opel - Arbeitswerten (AW)			Preis in € / AW (10AW/Std.)			
				2,06	2,48	2,40	2,51
Porsche RF - Code 81	nach Porsche - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				3,55	4,85	4,85	6,30
VW / AUDI RF - Code 81	nach VW / AUDI - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				6,45	7,65	9,20	2 Schicht + 20% 10,74
SEAT RF-CODE 81	nach SEAT - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				6,79			
SKODA RF-CODE 81	nach SKODA - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				6,50	6,50	6,50	6,50
FORD RF-CODE 81	nach FORD - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				2,09	2,90	3,85	3,85
Nissan RF-CODE 81	nach NISSAN - Arbeitswerten (AW)			Preis in € / AW			
				1,02			

Erläuterung -Abkürzungen: RF = Randfahncodes / QDM =dm² / ME = Materialeinheit / AW = Arbeitswert /
M = Montageteil / E = Einschweißteil / J = Karosserieteil (innen) mit eigener Lackieroberflächengüte
-Zusatzzeichen: Grau unterlegt = mutierbare Größen

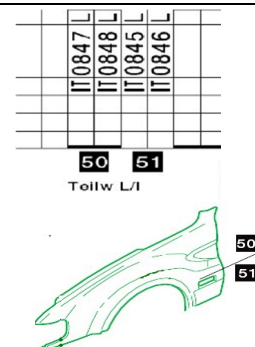
Lackreparaturenarten : allgemein/Hersteller : (Blech/ Kunststoff)

- LE (I) = Neuteillack
- LI (III) = Rep.-Lack bis 20/50 % Spachtelfläche
- LI1 (IV) = Rep.-Lack über 20/50 % Spachtelfläche
- L (II) = Rep.-Lack Oberfläche
- () = VDA-Reparatlack

Partie-Lackierung

Lackierung Hersteller			
0221 L	0467 L	2067 L 2068 L	2900 L
Aussen	Front	Seite	Heck
9996 L	9995 L		
Spot-Repair	Korrosionsschutz vor Spachtelauftrag		

Zonen-Lackierung



AZT-Lackierung (mittels RF-Code 51)

Die Lackmaterialberechnung erfolgt nach aktuellen QDM-Preisen, die im Audatex-System bei der Berechnung mit dem Randfahnencode 51 gespeichert sind.

Lackierstufen für Metallteile

- I = Neuteillackierung
- II = Oberflächenlackierung
- II = Innenteillackierung
- III = Reparaturlackierung bis zu 50% Spachtel
- IV = Reparaturlackierung über 50 % Spachtel

Lackierstufen für Kunststoffteile

- L = Oberflächenlackierung Stufe K2
- LI = Reparaturlackierung Stufe K3
- LE = Neulackierung Stufe K1...
- LE 1 = Neulackierung Stufe K1R (ohne Füllerauftrag)
- LE 2 = Neulackierung Stufe K1N (mit Füllerauftrag ohne schleifen)
- LE 3 = Neulackierung Stufe K1G (mit Füllerauftrag mit schleifen)

Partie-Lackierung

Zonen-Lackierung

Partie-Lackierung				Zonen-Lackierung																			
Lackierung AZT																							
<table border="1"> <tr> <td>0221</td> <td></td> <td>0223</td> <td></td> <td>0467</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>LI</td> <td></td> <td>LI</td> <td></td> <td>LE</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	0221		0223		0467				LI		LI		LE										
0221		0223		0467																			
LI		LI		LE																			
<table border="1"> <tr> <td>0910</td> <td></td> <td>2067</td> <td></td> <td>2900</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>LE</td> <td></td> <td>LE</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	0910		2067		2900						LE		LE										
0910		2067		2900																			
		LE		LE																			
						<table border="1"> <tr> <td>IT1753</td> <td></td> <td>IT2053</td> <td></td> </tr> <tr> <td>IT1754</td> <td></td> <td>IT2054</td> <td></td> </tr> </table>	IT1753		IT2053		IT1754		IT2054										
IT1753		IT2053																					
IT1754		IT2054																					
						<table border="1"> <tr> <td>IT1751</td> <td></td> <td>IT2051</td> <td></td> </tr> <tr> <td>IT1752</td> <td></td> <td>IT2052</td> <td></td> </tr> </table>	IT1751		IT2051		IT1752		IT2052										
IT1751		IT2051																					
IT1752		IT2052																					
						<table border="1"> <tr> <td>IT2586</td> <td></td> </tr> </table>	IT2586																
IT2586																							
						<table border="1"> <tr> <td>IT2588</td> <td></td> </tr> </table>	IT2588																
IT2588																							

Allgemeines

1.0 Lack-Lohnfaktor (Detaillack) - vorgegeben, sonst Verrechnung mit Normallack-Lohnfaktor mit / oder ohne Lack-Materialanteil

2.0 Lackautomatik (Regelfall)

LE - Automatisch durch E / ET
 LI - Automatisch durch I / IT
 LI1 / L - Immer vorgeben

2.1 Änderung Lackautomatik

LE / LI / LI1 / L mit E / ET / I / IT - je nach Erfordernis kombinierbar oder einzeln vorgeben
 Zonen-, Partie- und/oder Ganzlackierung - direkt erfassbar
 Pauschallack (Betrag) = RF-Code 52, 53 oder 55
 Pauschallack (AW-Summe) = RF-Code 54

3.0 Sonderfälle / Mutationen

LV = Lack noch verwendbar
 LM = Fixlohn für Einzelteil-Lack
 GM = Fixbetrag für Einzelteil-Lack Materialberechnung
 FM = Abgebaut-Fertiglackiert (AZT)
 VM = Abgebaut-Vorlackiert (AZT)

3.1 Ergänzungscode (nur aktiv nach Optimierung)

LEO = Lackierung erneuern
 LIO = Lackierung instand setzen
 LO = Oberflächenlackierung

4.0 Lackunterdrückung (Detaillack ist Standard-Datenausgabe)

4.1 Detaillack-Unterdrückung - durch Pauschallack = RF-Code 52, 53, 54, 55

4.2 Einzellack-Unterdrückung - durch Vorgabe von 0 AW an der leit-Nr.

4.3 Gesamtlackunterdrückung - ohne Lackierkosten = 1

4.4 Korrektur der Lackierkosten - mindern bzw. unterdrücken der AZT-Lackvorbereitungszeit
 u. Materialkonstante = RF-Code 84 in %