

Hersteller-Lackierung (Standard-Datenausgabe)

gespeicherte Fixwerte in €, die bei nicht mutierter Lackmaterial-Berechnungsart zur Anwendung kommen

	Berechnungsart/ Konstante	Rep.Stufe	Rep.-Art	Lackart			
				1 Schicht	2 Schicht		3 Schicht
					Uni	Metallic	MICA Mineral Perleffekt
BMW / MINI RF - Code 81	nach BMW / Mini - Fläche (QDM) Index 100% + flächenabhängige Variable von 30%			Preis in € / QDM			
		1	L	0,63	0,63	0,58	0,80
		2	LE / M	0,84	0,84	0,79	1,01
		3	LE / E	0,89	0,89	0,84	1,07
		3	LI	0,89	0,89	0,84	1,07
Mercedes-Benz Smart RF - Code 81	nach Mercedes-Benz- Fläche (QDM) Index 100% Konstante für : - angebaut - € 52,15 - abgebaut - € 42,06 - nur Kunststoffteile – € 32,17 - 3-Schicht - € 64,19			Preis in € / QDM			
		II	L	1 Schicht 0,63	2 Schicht 1,00	3 Schicht 1,23	Nano 1,14
		III	LI	0,98	1,31	1,63	1,53
		I-M	LE / M	1,02	1,64	1,99	1,84
		I-E	LE / E	0,94	1,24	1,63	1,53
		I-J	LE /Inn	0,34	0,53	0,65	0,60
OPEL RF - Code 81	nach Opel - Arbeitswerten (AW)			Preis in € / AW (10AW/Std.)			
				2,06	2,48	2,40	2,51
Porsche RF - Code 81	nach Porsche - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				3,55	4,85	4,85	6,30
VW / AUDI RF - Code 81	nach VW / AUDI - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				6,45	7,65	9,20	2 Schicht + 20% 10,74
SEAT RF-CODE 81	nach SEAT - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				6,79			
SKODA RF-CODE 81	nach SKODA - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				6,50	6,50	6,50	6,50
FORD RF-CODE 81	nach FORD - Materialeinheiten (ME)			Preis in € / ME			
				2,09	2,90	3,85	3,85
Nissan RF-CODE 81	nach NISSAN - Arbeitswerten (AW)			Preis in € / AW			
				1,02			

Erläuterung -Abkürzungen: RF = Randfahncodes / QDM =dm² / ME = Materialeinheit / AW = Arbeitswert /
M = Montageteil / E = Einschweißteil / J = Karosserieteil (innen) mit eigener Lackieroberflächengüte
-Zusatzzeichen: Grau unterlegt = mutierbare Größen

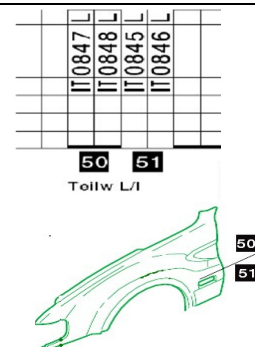
Lackreparaturenarten : allgemein/Hersteller : (Blech/ Kunststoff)

- LE (I) = Neuteillack
- LI (III) = Rep.-Lack bis 20/50 % Spachtelfläche
- LI1 (IV) = Rep.-Lack über 20/50 % Spachtelfläche
- L (II) = Rep.-Lack Oberfläche
- () = VDA-Reparatlack

Partie-Lackierung

Zonen-Lackierung

Lackierung Hersteller				
0221 L		0467 L		2067 L 2068 L
LI	Aussen	LI	Front	LI
				2900 L
				LI
				Heck
9996 L		9995 L		
	Spot-Repair		Korrosionsschutz vor Spachtelauftrag	



AZT-Lackierung (mittels RF-Code 51)

Die Lackmaterialberechnung erfolgt nach aktuellen QDM-Preisen, die im Audatex-System bei der Berechnung mit dem Randfahnencode 51 gespeichert sind.

Lackierstufen für Metallteile







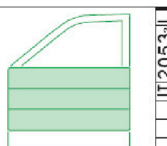
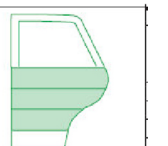
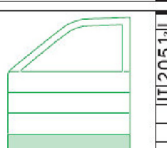
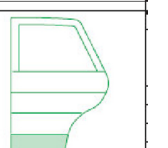
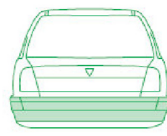
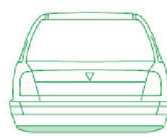
- I = Neuteillackierung
- II = Oberflächenlackierung
- II = Innenteillackierung
- III = Reparaturlackierung bis zu 50% Spachtel
- IV = Reparaturlackierung über 50 % Spachtel

Lackierstufen für Kunststoffteile

- L = Oberflächenlackierung Stufe K2
- LI = Reparaturlackierung Stufe K3
- LE = Neulackierung Stufe K1...
- LE 1 = Neulackierung Stufe K1R (ohne Füllerauftrag)
- LE 2 = Neulackierung Stufe K1N (mit Füllerauftrag ohne schleifen)
- LE 3 = Neulackierung Stufe K1G (mit Füllerauftrag mit schleifen)

Partie-Lackierung

Zonen-Lackierung

Partie-Lackierung			Zonen-Lackierung																
Lackierung AZT																			
<table border="1"> <tr><td>0221</td><td>L</td></tr> <tr><td>LI</td><td></td></tr> </table>	0221	L	LI		 <p>Aussen</p>	<table border="1"> <tr><td>0223</td><td>L</td></tr> <tr><td>LI</td><td></td></tr> </table>	0223	L	LI		 <p>Aussen ohne Dach</p>	<table border="1"> <tr><td>0467</td><td>L</td></tr> <tr><td>LE</td><td>LI</td></tr> </table>	0467	L	LE	LI	 <p>Front</p>		
0221	L																		
LI																			
0223	L																		
LI																			
0467	L																		
LE	LI																		
<table border="1"> <tr><td>0910</td><td>L</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table>	0910	L			 <p>Motorraum ohne Stirnwand</p>	<table border="1"> <tr><td>2067</td><td>L</td></tr> <tr><td>2068</td><td>L</td></tr> <tr><td>LE</td><td>LI</td></tr> </table>	2067	L	2068	L	LE	LI	 <p>Seite</p>	<table border="1"> <tr><td>2900</td><td>L</td></tr> <tr><td>LE</td><td>LI</td></tr> </table>	2900	L	LE	LI	 <p>Heck</p>
0910	L																		
2067	L																		
2068	L																		
LE	LI																		
2900	L																		
LE	LI																		
			<table border="1"> <tr><td>IT1753</td><td>L</td></tr> <tr><td>IT1754</td><td>L</td></tr> </table>	IT1753	L	IT1754	L		<table border="1"> <tr><td>IT2053</td><td>L</td></tr> <tr><td>IT2054</td><td>L</td></tr> </table>	IT2053	L	IT2054	L						
IT1753	L																		
IT1754	L																		
IT2053	L																		
IT2054	L																		
			<table border="1"> <tr><td>IT1751</td><td>L</td></tr> <tr><td>IT1752</td><td>L</td></tr> </table>	IT1751	L	IT1752	L		<table border="1"> <tr><td>IT2051</td><td>L</td></tr> <tr><td>IT2052</td><td>L</td></tr> </table>	IT2051	L	IT2052	L						
IT1751	L																		
IT1752	L																		
IT2051	L																		
IT2052	L																		
			<table border="1"> <tr><td>IT2586</td><td>L</td></tr> </table>	IT2586	L														
IT2586	L																		
			<table border="1"> <tr><td>IT2588</td><td>L</td></tr> </table>	IT2588	L														
IT2588	L																		

Allgemeines

1.0 Lack-Lohnfaktor (Detaillack) - vorgegeben, sonst Verrechnung mit Normallack-Lohnfaktor mit / oder ohne Lack-Materialanteil

2.0 Lackautomatik (Regelfall)

LE - Automatisch durch E / ET
 LI - Automatisch durch I / IT
 LI1 / L - Immer vorgeben

2.1 Änderung Lackautomatik

LE / LI / LI1 / L mit E / ET / I / IT - je nach Erfordernis kombinierbar oder einzeln vorgeben
 Zonen-, Partie- und/oder Ganzlackierung - direkt erfassbar
 Pauschallack (Betrag) = RF-Code 52, 53 oder 55
 Pauschallack (AW-Summe) = RF-Code 54

3.0 Sonderfälle / Mutationen

LV = Lack noch verwendbar
 LM = Fixlohn für Einzelteil-Lack
 GM = Fixbetrag für Einzelteil-Lack Materialberechnung
 FM = Abgebaut-Fertiglackiert (AZT)
 VM = Abgebaut-Vorlackiert (AZT)

3.1 Ergänzungscode (nur aktiv nach Optimierung)

LEO = Lackierung erneuern
 LIO = Lackierung instand setzen
 LO = Oberflächenlackierung

4.0 Lackunterdrückung (Detaillack ist Standard-Datenausgabe)

4.1 Detaillack-Unterdrückung - durch Pauschallack = RF-Code 52, 53, 54, 55

4.2 Einzellack-Unterdrückung - durch Vorgabe von 0 AW an der leit-Nr.

4.3 Gesamtlackunterdrückung - ohne Lackierkosten = 1

4.4 Korrektur der Lackierkosten - mindern bzw. unterdrücken der AZT-Lackvorbereitungszeit
 u. Materialkonstante = RF-Code 84 in %