

KURZANLEITUNG

Stand April 2018

E

ERNEUERN

I

 INSTAND-
SETZEN

L

LACKIEREN

N

 NEBEN-
ARBEITEN

P

PRÜFEN

- 1 Reparaturarten
- 2 Mutationen zu den Rep-Arten
Ergänzungscode
- 3 Aggregatecodes
Randfahncodes
- 4 Randfahncodes (Fortsetzung)
- 5 Randfahncodes (Fortsetzung)
- 6 Druck-/Kalkulationsvarianten
- 7 Kontroll-Informationen
- 8 Kontroll-Informationen (Fortsetzung)
- 9 Kontroll-Informationen (Fortsetzung)
- 10 Hohlraumkonservierung/Unterbodenschutz

Service-Telefon in Direktwahl **030 209691 -** **Tel.**

| | | |
|------------------------------------|-----------------|-----|
| Anwendungen/Systeme/Hotline | Sachverständige | 399 |
| | Versicherer | 399 |
| | Werkstatt | 474 |
| | Datenhotline | 195 |

| | | |
|-----------------|-----------------|-----|
| Vertrieb | Direkt-Vertrieb | 600 |
|-----------------|-----------------|-----|

| | | |
|-----------------|-------------------|-----|
| Seminare | Anmeldung/Planung | 856 |
|-----------------|-------------------|-----|

Audatex AUTOonline GmbH

| | | | |
|-----------------|--------------|--------------------|-------------------|
| Postfach 424108 | Lorenzweg 5 | Tel: 030 209691 01 | zentrale@ax-ao.de |
| 12083 Berlin | 12099 Berlin | Fax: 030 209691 02 | www.ax-ao.de |

1. REPARATURARTEN

| | | löst aus | | | |
|------------|---|---------------------------------------|-------------|-------------|--------------------|
| Rep-Art | Kurzbeschreibung | Teile-Spezifikation und -Preis | Arbeitszeit | Lackierzeit | Lackiermaterial 7) |
| E | Erneuern | X | X | X 4) | X 4) |
| ET | Erneuern Teilweise | (X) | X | X 4) | X 4) |
| TE | Ersatz TE il für ET | X | | | |
| I | Instandsetzen | | X 2) | X 3) 4) | X 3) 4) |
| IT | Instandsetzen Teilweise | | X 2) | X 3) 4) | X 3) 4) |
| D | Sanftes Instandsetzen | | | | |
| N | Nebenarbeiten (Aus-/Einbauen, Freilegen, ggf. Vermessen) | | X | | |
| P | Prüfen | | 5) | | |
| V | Vermessen | | X | | |
| U | Unterbodenschutz | | X | | |
| H | Hohlraumkonservierung | | X | | |
| S | Sonstiges (nur mit Leit-Nr. 1000) | Betrag und Text gemäß Anwendervorgabe | | | |
| SN | Aus Rep-Art N wird S | Betrag gemäß Anwendervorgabe | | | |
| LE | Lackierung Erneuern | | | X | X |
| LI | Lackierung Instandsetzen (Spachtelfläche < 20 bis 50 %) | | | X | X |
| LI1 | Lackierung Instandsetzen (Spachtelfläche > 20 bis 50 %) | | | X | X |
| L | Oberflächen Lackierung | | | X | X |
| LS | Spotlackierung (nur AZT) | | | X | X |
| LE1 | Lackierung Erneuern K1R | 8) | | X | X |
| LE2 | Lackierung Erneuern K1N | 8) | | X | X |
| LE3 | Lackierung Erneuern K1G hart | 8) | | X | X |
| LV | Lackierung Verwendbar 6) | | | | |
| IE | Aus Rep-Art E wird I | | 5) | | |
| NE | Aus Rep-Art E wird N | | 5) | | |
| PE | Aus Rep-Art E wird P | | 5) | | |
| UE | Aus Rep-Art E wird U | | 5) | | |
| HE | Aus Rep-Art E wird H | | 5) | | |
| LEE | Aus Rep-Art E wird L | | 5) | | |
| EV | Ersatzteil noch Verwendbar | X 1) | | | |
| EVI | Ersatzteil noch Verwendbar nach Instandsetzung | X 1) | X 2) | X 3) 4) | X 3) 4) |

- 1) nur Teilespezifikation - bei Teile-Rep. nur zur Dokumentation
- bei Aggr. bzw. Optimierung 60% Abzug von UPE
- 2) Zeitvorgabe durch Anwender
- 3) nicht bei häufig grau/grün unterlegtem  (= nur bei I/IT keine Lackautomatik)
- 4) nicht bei grau/grün unterlegtem  (= keinerlei Lackautomatik)
- 5) Zeit- bzw. €-Vorgabe immer durch Anwender
- 6) zur Dokumentation, unterdrückt Lackautomatik
- 7) Lackiermaterial über RF-Codes (siehe Seite 5) oder Lacklohnfaktor inklusive nur Kunststoffteile in Verbindung mit AZT (RF-Code 51)
- 8)

2. MUTATIONEN ZU DEN REP-ARTEN

| Mutationscode | Kurzbeschreibung/Funktion | Eingabe in | anwendbar bei Rep-Art |
|---------------|---|------------|---|
| EM | Ersatzteil-Preisvorgabe 9) | € | E, TE |
| BM | Ersatzteil-Preisvorgabe 10) | € | E, TE |
| WM | Ersatzteil-Preisabschlag | % | E, TE |
| MM | Ersatzteil-Preisaufschlag | % | E, TE |
| XM | Ausweisung der Altteilbesteuerung | - 11) | E |
| TM | nicht serienmäßig angebaute Fahrzeugteile | UT/AV | E, I, N, P, V, U, H, LE, LI1, LE1...LE4 |
| IM | Mech.-/Spengler-Lohn | € | I, IT, N, U, H, V, P, ET, E |
| LM | Lackierer-Lohn | € | LE, LI1, LI, L, LE1...LE4 |
| GM | Lackmaterial an einer Einzelposition | € | LE, LI1, LI, L, LE1...LE4 |
| NR | Mengenangabe pro Leit-Nr. | - 1) | E |
| NP | Preis pro Mengeneinheit | - 1) | E |

ERGÄNZUNGSCODES ¹²⁾ (aktiv nur nach Optimierung)

| Optimierungscode | Kurzbeschreibung | löst aus | | | |
|------------------|---------------------------------|--------------------------------|-------------|-------------|--------------------|
| | | Teile-Spezifikation und -Preis | Arbeitszeit | Lackierzeit | Lackiermaterial 7) |
| EO | Erneuern | X | X | X4) | X4) |
| IO | Instandsetzen | | X2) | X3) 4) | X3) 4) |
| NO | Nebenarbeit | | X | | |
| PO | Prüfen | | 5) | | |
| LEO | Lackierung Erneuern | | | X | X |
| LIO | Lackierung Instandsetzen | | | X | X |
| LO | Oberflächenlackierung | | | X | X |

- 1) Nur an bereits mit Mengenangaben kodierten Positionen möglich
- 2) Zeitvorgabe durch Anwender
- 3) nicht bei häufig grau/grün unterlegtem **L** (= nur bei I/IT keine Lackautomatik)
- 4) nicht bei grau/grün unterlegtem **L** (= keinerlei Lackautomatik)
- 5) Zeit- bzw. €-Vorgabe immer durch Anwender
- 7) Lackiermaterial über RF-Codes (siehe Seite 5) oder Lacklohnfaktor inklusive
- 9) Ersatzteil-Nr. wird nicht angedruckt
- 10) Ersatzteil-Nr. wird angedruckt, UPE-Preis wird im Kontrollblatt ausgedruckt
- 11) keine Eingabe erforderlich, löst MwSt. laut § 10 UStG aus, oder Anwendervorgabe in €
- 12) nur für SV und VS

3. AGGREGATECODES

Um die Zugehörigkeit einzelner Teile/Baugruppen zu Fzg-Aggregaten zweifelsfrei erkennen zu können, werden – ergänzend zur bildlichen Darstellung – die Leitnummern mit sogenannten Endziffern (Aggr-Codes, z. B. **|E| |H| |2277 3|**) versehen (13), die folgende Bedeutung haben:

- Aggr-Code: 0: Bestandteil der Vorderachse
 1: Bestandteil der Hinterachse
 2: Bestandteil des Motors (wird nicht optimiert)
 3: Bestandteil der Rohbaukarosserie/FHS
 4: Bestandteil der 2. Hinterachse (LKW)
 5: Bestandteil der 2. Vorderachse (LKW)
 6: Bestandteil der Ganzkarosserie/FHS kpl.
 ∅ bzw. 9: ohne Aggregate-Zugehörigkeit
 (wird in Ziffernregel nicht angedruckt)

RANDBAHNENCODES (RF-CODES)

| Code | Kurzbeschreibung | Eingabe in |
|---|---|---------------|
| Kalkulation mit Pauschalbeträgen | | |
| 10 | Ersatzteile | € |
| 30 | Mech.-Spengler-Lohn | € |
| 31 | Mech.-Spengler-Lohn | AW |
| 32 | Sonderarbeiten | € |
| } (mit detailliertem Text) | | |
| MwSt-Prozentsatz-Änderung | | |
| 02 | MwSt-Prozentsatz-Änderung | 14) % |
| Selbstbeteiligung | | |
| 08 | Abzug Selbstbeteiligung als Beitrag nach der MwSt-Berechnung (rechnend!) | 14) € |
| 09 | 09 Abzug Selbstbeteiligung als Betrag vor der MwSt-Berechnung (rechnend!) | 14) € |
| 81 | 91 Selbstbeteiligung (nur zur Dokumentation) | |
| Verwendbare Teile (Preisabzug) | | |
| 13 | Teile-Rep. | € |
| 14 | RBK | € |
| 15 | RBK kpl. lackiert | € |
| 16 | V-Achse | € |
| 12 | V-Achse II | € |
| 17 | H-Achse | € |
| 18 | H-Achse II | € |

13) nicht bei Kompakt-Bogen

14) auch im Falle einer Optimierung

4. RANDFAHNNCODES (Fortsetzung)

| Code | Kurzbeschreibung | Eingabe in |
|---|--|---------------|
| Abzüge NFA/Vorteilsausgleich 16) | | |
| 11 | pauschal von Ersatzteilen gesamt | € |
| 24 | von Ersatzteile gesamt bei Teile-Rep. | % |
| 25 | von Ersatzteile gesamt bei Aggr. bzw. Opt. | % |
| 56 | pauschal von Lackierung gesamt | € |
| 58 | von Lackierung gesamt | % |
| — | %-Abzug v. Einzelteilen durch Eintrag in Kreis-/NFA-Feld an der Leit.-Nr. | % |
| Sonstige Abzüge | | |
| 88 | Abzug von Reparaturkosten in | % |
| 89 | Abzug von Reparaturkosten als Pauschalbetrag | € |
| 90 | Vorschaden (nur zur Dokumentation) | € |
| 95 | Vorschaden (rechnend) | € |
| Auf- oder Abschläge bei Ersatzteilpreisen | | |
| 20 | Abschlag von Summe Ersatzteile | % |
| 21 | Aufschlag auf Summe Ersatzteile | % |
| 22 | Abschlag je Einzelteil ausgerechnet | % |
| 23 | Aufschlag je Einzelteil ausgerechnet | % |
| Sonstige | | |
| 60 | Beschaffung allgemein | € |
| 61 | Beschaffung für RBK, GK oder LKW-FHS | € |
| 63 | Schwemmmaterial als Pauschalbetrag | € |
| 64 | Schwemmmaterial als %-Satz vom Arbeitslohn | % |
| 65 | Polsterarbeiten | € |
| 66 | Klebe-/Dichtmaterial | € |
| 67 | Polieren | € |
| 68 | Fahrzeugverbringung | € |
| 69 | Notreparatur | € |
| 74 | Vermessen | € |
| 76 | Entsorgung in % von Summe Ersatzteile | % |
| 77 | Entsorgung als Pauschalbetrag | € |
| Kleinersatzteile | | |
| Standard: 2 % von Summe Ersatzteile (Ausnahme MAN) 2 % vom Arbeitslohn (nur MAN) | | |
| 27 | als Pauschalbetrag | € |
| 28 | als %-Satz von Summe Ersatzteile | % |
| 29 | als %-Satz vom Arbeitslohn | % |
| Korrosionsschutz | | |
| 70 | Unterbodenschutz für Teile-Rep. | € |
| 71 | Unterbodenschutz für RBK oder LKW-FHS | € |
| 72 | Hohlraumkonservierung für Teile-Rep. | € |
| 73 | Hohlraumkonservierung für RBK oder LKW-FHS | € |

15) inkl. Mehrwertsteuer

16) nur für SV und VS

5. RANDFAHNENCODES (Fortsetzung)

| Code | Kurzbeschreibung | Eingabe | |
|------|--|---------|---|
| | | | in |
| | Lackiermaterial | | |
| 40 | % vom Lacklohn | % | 17) |
| 42 | Pauschalbetrag für Teile-Rep. | € | 17) |
| 43 | Pauschalbetrag für RBK oder LKW-FHS | € | 17) |
| 81 | nach AUDI-/FORD-/PORSCHE-/SEAT-/SKODA-/VW-Materialeinheiten (ME) | €/ME | 19) |
| 81 | nach BMW-/MINI-/MERCEDES-BENZ-Fläche (QDM) | % | 18) |
| 81 | nach NISSAN-/OPEL-Lackierarbeitswerten (AW) | €/AW | 19) |
| 51 | nach AZT-Fläche (QDM) | % | 18) |
| | Lackierkosten pauschal | | |
| 52 | Betrag für Teile-Rep. | € | |
| 53 | Betrag für RBK oder LKW-FHS | € | |
| 54 | AW-Summe für Teile-Rep. | AW | |
| 55 | Betrag für Teile-Rep. | € | |
| | | | mit Einzelaufistung der Lackierpositionen |
| | Korrektur der Lackierkosten | | |
| 84 | Unterdrückung/Minderung der AZT Lackiervorbereitungszeit u. Materialkonstante 20) | % | |
| | Lackunterdrückung | | |
| | <p>Detaillack-Unterdrückung durch Pauschallack = RF-Code 52, 53, 54, 55 (neue Randfahne) bzw. X V (alte RF)</p> <p>Einzellack-Unterdrückung durch Vorgabe von 0 AW an der Leit-Nr.</p> | | |

17) auch zusammen mit AZT (RF-Code 51) möglich

18) nur, wenn Abweichung vom 100 %-Index (siehe Lackdatenblatt)

19) nur, wenn Abweichung vom gespeicherten Fixwert (siehe Lackdatenblatt)

20) nur zusammen mit AZT

6. DRUCK-/KALKULATIONSVARIANTEN

Glasschaden-Kalkulation

1 = mit Lohn

2 = ohne Lohn

Hersteller-Zeiteinheit (Arbeitszeiten Andruck)

∅ = immer in AW

1 = herstellerindividuell

Deckblatt

1 = Ergebnisblatt, ohne techn. Daten/Zustandsbeschreibung/Fzg.-Werte

2 = Gutachtendeckblatt mit erweiterten techn. Daten/Zustandsbeschreibung/Fzg.-Werte

3 = Gutachtendeckblatt mit erweiterten techn. Daten

AV-Andruck

0 = Serienausstattung

2 = Ausstattung

1 = AVs werden nicht angedruckt

3 = Ausstattungsmerkmale

Titelcode

für Druckvarianten 05/06

∅ = Reparatur-Kalkulation

1 = Gutachten

2 = Gutachten/Kalkulation

3 = Schaden-Kalkulation

4 = Reparatur-Kalkulation

5 = Glasschaden-Kalkulation

6 = Kurzgutachten

H = Hagelschaden-Kalkulation

M = Service Kalkulation

für Druckvarianten 07/08/09/10

∅ = Kostenvoranschlag

7 = Reparaturrechnung

8 = Auftragsbestätigung

9 = Reparaturaufstellung

M= Service Kalkulation

Druckvarianten

Druckvarianten Kundenbereiche SV/VS

05 = Arbeit, Lackierung und Ersatzteile, im Ersatzteilblock Leit-Nr., Bezeichnung und Teile-Nr.

06 = Ersatzteile, Arbeit und Lackierung, im Ersatzteilblock Leit-Nr., Bezeichnung und Teile-Nr.

Druckvarianten Kundenbereich Werkstatt

07 = Arbeit, Lackierung und Ersatzteile, im Ersatzteilblock Leit-Nr., Bezeichnung und Teile-Nr.

08 = Ersatzteile, Arbeit und Lackierung, im Ersatzteilblock Leit-Nr., Bezeichnung und Teile-Nr.

09 = Arbeit, Lackierung und Ersatzteile, im Ersatzteilblock Teile-Nr., Bezeichnung und Leit-Nr.

10 = Ersatzteile, Arbeit und Lackierung, im Ersatzteilblock Teile-Nr., Bezeichnung und Leit-Nr.

AW-Preiscode

Gilt für die Blöcke Arbeit und Lackierung (nur Hersteller):

∅ = Arbeitswerte sowie Arbeitspreise werden angedruckt

„1“ = nur Arbeitswerte

„2“ = nur Arbeitspreise

Textcode

1 = Arbeitspositionen mit Hersteller-Kurztext

2 = Arbeitspositionen mit Hersteller-Langtext

Kontrollblatt siehe Seite 7 Kontroll-Informationen

7. KONTROLL-INFORMATIONEN (mit Erklärungen)

Damit der Anwender systemnotwendige Programmschritte nachvollziehen kann, werden „Kontrollangaben“ (in verschlüsselter Form) angedruckt.

| Kontroll-Blatt | Ausdruck auf |
|----------------|--|
| 1 | - Kontrollblatt, im Anschluss an Kalkulation |
| 2 | - Kontrollblatt, im Anschluss an Kalkulation mit Detail-Erfassungsdaten (siehe nachfolgendes Muster) |

Kontrollangaben (mit Erklärungen)

KD-NR/SV-NR: 000007 ADMIEDV CLASS REL 27.XX
Kunden-/Sachverständigen-Nr. Terminal-Identifikation VERS.-NR. 27.XX.XX
Programm-Version

AUSWERTUNGS-DATUM: 01.05.2014
Datum der Kalkulationserstellung

AV-CODES

- AUSFÜHRUNGSVARIANTEN : U8
- SERIENAUSSTATTUNG : B1 F4 G6 H2 J1 J6 J8 L5 V1
- SONDERAUSSTATTUNG : C1 I7 Q1 Q5 W6 Y4
- UNGÜLTIGE CODES : A8
- DOPPELTE EINGABE : F4

ERSATZTEILE/LACKIERUNG

- REP-ART/LEIT-NR./INFO

E 0056 F = **F**ehlende Positionen: - nicht in Datenfile/
- falscher Untertyp/
- falsche Ausführungsvariante

N 9707 EL = **E**liminierte Position: - durch Baugruppe/
- durch Einzelteil-Lackunterdrückung/
- durch Partie-Lackierung/
- V-Position, wenn RF-Code 74 aktiv

E 3991 —> E 4037 Z = **Z**usatz-Position: erfasste Position mit
per Systemlogik ausgelöster Position

N 8780 LO = im Mech.-/Spengler-**L**ohn enthalten:
Arbeitsvorgaben erscheint unter
Arb-Pos-Nr.

V-/U-/H-Positionen werden unter
jeweiligem Titel zusammengefasst

I 0741 DO = **D**oppelt erfasste Leitnummer

LE 1487 LL = im **L**ack-**L**ohn enthalten: ist in über-
geordneter Position berücksichtigt

E 8405 —> ±10,00 % Position mit Einzel-Preisaufschlag/
-abschlag

FORTSETZUNG SEITE 8

8. KONTROLL-INFORMATIONEN (Fortsetzung)

ERSATZTEILE/LACKIERUNG (FORTSETZUNG)

- REP-ART/LEIT-NR./INFO

| | | | |
|--------------------|----|--------|---|
| E 0742 | —> | 101.75 | |
| I 0742 | —> | 160.50 | = Rep-Art E mit 101.75 gewählt, die Instandsetzung kostet 160.50 |
| I 0742 | —> | 16.80 | |
| E 0742 | —> | 101.75 | = Rep-Art I mit 16.80 gewählt, die Erneuerung kostet 101.75 |
| I 1481 K | —> | 85.60 | |
| E 1481 | —> | 418.60 | = Rep-Art I mit 85.60 gewählt, der Wert kommt aus der AZT Ausbeulformel |
| D1482 X | —> | 140.00 | |
| E 1482 | —> | 590.15 | = Rep-Art D mit 140.00 gewählt, der Wert kommt aus der Formel Hagel |
| E 0742 K: 12 cm | | | = Schadenfläche Kreis mit 12 cm der AZT Ausbeulformel |
| I 1481 R: 13*15 cm | | | = Schadenfläche Rechteck mit 13*15 cm der AZT Ausbeulformel |
| I 1481 E: 13*15 cm | | | = Schadenfläche Ellipse mit 13*15 cm der AZT Ausbeulformel |

LOHNFAKTOREN

| | |
|-----------------|---------------------|
| - MECH/SPENGLER | : 65.00 68.00 72.00 |
| - LACKIERER/AZT | : 80.00 |

RANDBAHNEN-CODES

| | |
|-------------------|--|
| - AKTIVE CODES | : 63 10.00 / 70 15.00 in Teile- und/oder Opt-Kalk aktive RF-Codes mit zugehöriger/erfasster Größe |
| - UNGÜLTIGE CODES | : 81 / 22 120.00 per Systemlogik nicht berücksichtigte RF-Codes: - eliminiert durch anderen Code - wegen unlogischer/falscher Erfassung |

ERSATZTEILE

| | |
|-------------------------|--------------|
| - PREISSTAND | : 01.04.2014 |
| - ET-PREIS-DATUM MASTER | : 01.05.2014 |

LACKIERUNG

| | |
|--------------------|--|
| - REP-ART/LEIT-NR. | : LE 0471 ME 24 / LI 1481 ME 11 berücksichtigte von Lackautomatik ausgelöste bzw. manuell erfasste Positionen und zugehörige/verrechnete Materialeinheiten (ME) |
|--------------------|--|

ANZAHL POSITIONEN

| | |
|--------------|------|
| - ERFASST | : 27 |
| - MUTATIONEN | : 1 |

9. KONTROLL-INFORMATIONEN (Fortsetzung)

Ggf. Fahrzeugbewertungs-Ergebnis bei Verknüpfung mit EDV Reparatur-Kalkulation (siehe Seite 11)

SCHLUSSKALKULATION

Zusammengefasste Ergebnisdarstellung

| | | | | | | | |
|-------|----------------|--------|--------|-------|----------------|----|--------|
| LOHN: | 429.50 | NEBEN: | 77.00 | LACK: | 655.46 | ET | 887.29 |
| REP: | <u>2049.25</u> | MWST: | 327.88 | REPI: | <u>2377.13</u> | | |



Reparaturkosten ohne MwSt.



Reparaturkosten mit MwSt.

| | | | | | | | |
|------|----------------|-------|--------|-------|----------------|--|--|
| NFA: | 148.75 | | | | | | |
| GES: | <u>1900.50</u> | MWST: | 304.08 | GESI: | <u>2204.58</u> | | |



Reparaturkosten ohne MwSt.



Reparaturkosten mit MwSt.

DETAIL-ERFASSUNGSDATEN: Wenn Kontroll-Blatt = 2
(Standard-Position)

| | | | | |
|---------|---------------|---------------|-----------------|------------|
| E 0741 | E <u>7761</u> | <u>EM</u> | <u>15000</u> | 881515 |
| ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ |
| Rep-Art | Leit-Nr. | Mutationscode | Mutationsbetrag | AW-Vorgabe |
| ↓ | ↓ | | | |
| ET 1251 | N <u>9705</u> | | LE 2351 | <u>35</u> |
| | | | | ↑ |

(Nicht-Standard-Positionen)

| | | | | | |
|----|----------------|--------------|-------------|----------------------|-----------|
| E | <u>10003</u> | HECKJALOUSIE | ERNEUERN | <u>30000</u> | <u>51</u> |
| NO | <u>10009</u> | SITZHEIZUNG | UMBAUEN | | <u>15</u> |
| S | <u>10009</u> | FAHRZEUG | OBERWAESCHE | <u>800</u> | ↑↑ |
| | ↑ | | | ↑↑↑ | ↑ |
| | Aggregate-Code | | | Betrag AW | ↑ |
| | | | | Lohn-Klassifizierung | |

(Falldaten aus Musterbeispiel)

10. HOHLRAUMKONSERVIERUNG (H) / UNTERBODENSCHUTZ (U)

1. Nach Pauschalvorgabe:
Über Randfahren- (RF-) Codes und Routine Nicht-Standard-Positionen (NSP), Details siehe Seiten 1 + 4 dieser Anleitung.

2. Nach Vorgabe Herst./Import.:

2.1. Zusammenfassung, Grundsätzliches:
Das **MATERIAL** für H und U ist immer manuell vorzugeben und zwar über RF-Codes 70/72.

Der **LOHN** (als Zeitvorgabe) für H und U

- ist bei ERNEUERN fabrikatsabhängig entweder in der Vorgabezeit des Blechteils enthalten oder muss über separate H-/U-Positionen hinzugefügt werden. Wo Typenbogen noch nicht entsprechend nachgeführt sind, kann die Leit-Nr. des betreffenden Blechteils (bei ET-Pos und E-Sparteilen des Komplett-Teils) unter Vorgabe des Rep-Codes ‚H‘ und/oder ‚U‘ benutzt werden.
- ist bei INSTANDSETZEN unter Vorgabe des Zeitaufwandes und Angabe der Reparaturarten ‚H‘ und/oder ‚U‘ mittels der NSP- bzw. 1000 Routine vom Anwender in Ansatz zu bringen.

2.2. Alle Details entnehmen Sie bitte der herstellerspezifischen, ggf. auch typspezifischen Datenfile-Information.